

変更日	変 更 理 由	指示なき角は、糸面取り (C 0.2)			第三角法	仕上記号	尺度	品名
		製図	検図	承認	第二用法		1/1	ALMK 40 ハンドル付
		· <i>橋本</i>	半	半	材質	表面処理	日付	111 12 A +1 111 1+ 1+11 11
] <i>作</i>					21.4.30	株式会社 岩崎製作所